



26.10.2007

Kurzanleitung zum Gebrauch der DieMount POF Polierfräse

1. Zu bearbeitende Werkstücke

Die DieMount POF Polierfräse ist ausschließlich zur Bearbeitung von optischen Polymerfasern mit und ohne Kunststoffkabelmantel vorgesehen. Werden in die Polierfräse Gegenstände aus anderen Werkstoffen (z.B. Metall, Glas, Keramik, GFK-Kunststoffe) eingeführt, kann das zur Zerstörung des Diamantfräsers führen.

2. Auswurfloch

Auch in das Auswurfloch für die abgetragenen Kunststoffspäne dürfen keine Gegenstände eingebracht werden. Das Auswurfloch muß während des Betriebes der Polierfräse frei sein.

3. Bearbeitbare POF-Fasern und POF-Kabel

Die Stirnseite der POF Polierfräse weist 3 Öffnungen zur Aufnahme von POF-Kabeln auf: 2 Öffnungen für Standard POF Kabel mit 2.2mm Außendurchmesser und eine Öffnung für 1mm Durchmesser Bare Fiber POF (nicht ummantelte POF).

4. Fräspoliervorgang

Nach Einschalten der Maschine (dabei bitte die Hinweise des Fräsmotorherstellers beachten, insbesondere zum Gehörschutz) wird die POF in eine der Öffnungen an der Stirnseite eingeschoben. Der Fräsvorgang beginnt, sobald aus dem Auswurfloch erste Späne austreten.

Bei POF Kabeln mit 2.2 mm Kabeljacket hängt die Qualität der gefrästen POF Stirnfläche von dem Jacketmaterial ab. Gute Ergebnisse erhält man bei der Verwendung von weichen Jacketmaterialien (z.B. PVC) und harten Jacketmaterialien (z.B. PA).

Nach der Entnahme des POF Kabels aus der Maschine kann sich am Jacketmaterial ein Grat gebildet haben. Die Gratbildung kann man durch Drehen des POF Kabels beim Poliervorgang vermeiden.

Für optimale Polierergebnisse ist eine gewisse Übung des Bedieners erforderlich. An einem Kabel-Probestück sollte die Auswirkungen unterschiedlicher Vorschubgeschwindigkeiten und der Kabeldrehung getestet und geübt werden.

5. Maschineneinstellung

Die POF Polierfräse wurde vor der Auslieferung geeignet justiert, eingestellt und getestet. Diese Justiereinstellung kann verloren gehen, wenn die Schrauben an dem Fräspolierkopf gelöst und die Teile des Fräspolierkopfes demontiert werden.

6. Standzeit des Diamantfräsers

Solange nur die vorgesehenen Materialien (POF Kabel aus Kunststoff) bearbeitet werden, hat der Diamantfräser eine sehr lange Standzeit. (Auch im Produktionsbetrieb konnte im Zeitraum von mehr als 6 Monaten keine Verschlechterung des Diamantwerkzeuges festgestellt werden.)